

ТИП КРАСКИ	FERREX является активизированной полипигментной антикоррозионной краской.		
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется для стальных поверхностей и поверхностей из легкого металла в помещениях и на открытых площадках. FERREX подходит также для оцинкованной (гальванизированной) поверхности.		
СПЕЦСВОЙСТВА	Пигменты краски FERREX эффективно препятствуют образованию коррозии под пленкой краски и нейтрализуют кислотные загрязнения воздуха. Благодаря пигментации FERREXа, хорошая адгезия, также к гальванизированной поверхности, обеспечена. Краска является атмосферостойкой и нет необходимости покрывать ее поверхностной краской, но при желании, можно покрывать, например, красками KIRJO или FUTURA.		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ			
Содержание сухих веществ	Прим. 43 объемных %		
Летучие органические вещества (VOC)	EU VOC допустимое значение (kat A/i): 500 г/л 2010. VOC изделия: макс. 500 г/л.		
Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м²/л)
	40	93	10,8
Käytännön riittoisuus	8 - 10 м ² /л. Значения зависят от способа окраски, подложки и качества поверхности.		
Плотность	прим. 1,25 г/мл		
Время высыхания, +23°C / 50 % RH			
- на ощупь	через 3 часа		
- нанесение следующего слоя	через 16 часов		
	Холод и / или влага замедляют процесс высыхания краски		
Разбавитель, очистка инструментов	TEKNOSOLV 1639		
Глянец	Матовая		
Цвета	Красная, серая, черная и белая		
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ	См. паспорт по технике безопасности.		

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Удалить жир и масло растворителем, например, TEKNOSOLV 1639. Водоразбавляемые загрязнения удалить промывкой водой. Удалить снимающуюся окалину от прокатки и ржавчину с помощью скребка и стальной щетки.

ЛИСТОВЫЕ КРОВЛИ И ПРОЧИЕ НЕОКРАШЕННЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:

Рекомендуется новую оцинкованную глянцевую листовую поверхность до окраски оставить на воздухе (для окисления) до того, как поверхность станет матовой. При обычных климатических условиях это занимает 1 - 2 года. После этого, до окраски поверхность вымыть мощным средством PELTIPESU в соответствии инструкции. При желании окрашивать немедленно новую глянцевую листовую поверхность, следует, кроме мойки при помощи PELTIPESU, применить пескоструйную мойку под напором. Размер частиц природного песка составляет 0,1 - 0,6 мм. Небольшие участки новой листовой поверхности, окрашиваемые кистью, можно вымыть только при помощи PELTIPESU, при условии, что применяется достаточно грубая щетка и эффективная натирка. Удалить возможную ржавчину, например, стальной щеткой, а жир и масляные пятна - разбавителем TEKNOSOLV 9550 до обработки PELTIPESU.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Неплотно держащуюся краску тщательно удалить скребком. Голые участки обработать стальной щеткой.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Краску наносить кистью, малярной щеткой или распылителем.

Поверхностная окраска

На FERREX можно наносить, например, краску для листовой кровли KIRJO, лаковую краску FUTURA или алкидную поверхностную краску KRUUNU.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой.

Если температура поверхности превышает +50°C, то ее не рекомендуется окрашивать. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должны быть выше +5°C и относительная влажность воздуха ниже 80%.

Приведенные данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Все числовые значения носят рекомендательный характер и зависят, в частности, от оттенка и степени блеска. Так, как мы не можем повлиять на условия нанесения и использования краски, то мы несем ответственность только за ее качество и гарантируем, что она соответствует требованиям качества ТЕКНОС. Мы не отвечаем за ущерб, вызванный несоблюдением инструкции по применению или использованием материала не по назначению. На нашей странице www.teknos.com Вы найдете самую новую информацию по спецификации изделий, паспортам по технике безопасности и систем окраски.
