



Temadur 10 - Темадур 10

ТИП Двухкомпонентная, матовая полиуретановая краска, содержащая противокоррозионные пигменты, с отвердителем на основе алифатического изоцианата.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Рекомендуется в качестве грунтовочного покрытия в полиуретановых системах или матового финишного покрытия в эпоксидных системах для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферному и / или химическому воздействию.

Объекты применения Для окраски транспортных средств и тягового оборудования, наружных поверхностей резервуаров, стальных каркасов и др. стальных конструкций, машин и оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Благодаря противокоррозионным пигментам, применяется также в качестве самостоятельного однослойного покрытия для стальных, оцинкованных и алюминиевых поверхностей. Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью

Цвета Цвета согласно каталогам цветов RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.

Цветовые каталоги Колеруется по системе TEMASPEED.

Степень блеска Матовая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	80 мкм	12,5 кв.м/л
100 мкм	200 мкм	5,0 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Разбавитель 1048 и 1061

Соотношения смешивания Основа - 7 частей по объему, 34V - серия
Отвердитель - 1 часть по объему, 008 7590

Способ нанесения При нанесении методом безвоздушного распыления, в зависимости от температуры компонентов и от требуемой рабочей вязкости, продукт разбавить на 0-15%. Для достижения оптимального результата смешивание компонентов и регулирование вязкости следует выполнять непосредственно перед использованием. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.011"-0.015"; давление 120-160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении методом традиционного распыления продукт разбавить на 5-15%. Диаметр форсунки распылителя 1,6-1,8 мм; давление 3-4 бар. При нанесении кистью продукт разбавлять в зависимости от условий при нанесении.



Temadur 10 - Темадур 10

Жизнеспособность смеси (+23 °С) 4 часа

Время высыхания

Толщина сухой пленки 50 мкм	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	30 мин	30 мин	15 мин	10 мин
На отлип, спустя	6 ч	5 ч	3 ч	1½ ч
Межслойная выдержка	4 ч	2 ч	30 мин	20 мин

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток 54 ± 2 % по объему. (ISO 3233)
70 ± 2 % по весу.

Плотность 1,4 ± 0,1 кг/л (готовая смесь)

Свидетельство о государственной регистрации [SGR_TEMADUR](#)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке

Все поверхности должны быть чистыми и сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха. Требуется хорошая вентиляция и достаточный воздухообмен в закрытых помещениях во время нанесения и сушки.

Предварительная подготовка

Удалить с поверхности соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения (ISO 12944-4).

Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½. (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Оцинкованные поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например, кварцевого песка, до степени тщательности (SaS, SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Панссарипесу. Для горячеоцинкованной поверхности см. отдельные инструкции по применению или обратитесь в службу технической поддержки Tikkurila

Алюминиевые поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени тщательности (SaS, SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Маалипесу.

Нержавеющая сталь: Обработка шлифованием или легкой абразивоструйной очисткой с применением минерального абразива.

Загрязненные поверхности: Удалить с поверхности масла, смазочные



Temadur 10 - Темадур 10

материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)

Грунтование

Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут Праймер, Темакоут РМ 40, Темадур Праймер, Темадур 10.

Покрывная окраска

Темадур и Тематейн.

Окраска

При нанесении методом безвоздушного распыления, в зависимости от температуры компонентов и от требуемой рабочей вязкости, продукт разбавить на 0-15%. Для достижения оптимального результата смешивание компонентов и регулирование вязкости следует выполнять непосредственно перед использованием. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.011"-0.015"; давление 120-160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении методом традиционного распыления продукт разбавить на 5-15%. Диаметр форсунки распылителя 1,6-1,8 мм; давление 3-4 бар. При нанесении кистью продукт разбавлять в зависимости от условий при нанесении.

Смешивание компонентов

Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер. Недостаточное перемешивание или неправильное соотношение смешивания приведет к неравномерной сушке поверхности и ухудшению свойств покрытия.

Очистка инструментов

Растворители 1048 или 1061.

Предельная величина EU VOC (ЛОС) 2004/42/ЕС

Содержание Летучих Органических Соединений – 430 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 15 % по объему – 490 г/л.

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

Паспорт техники безопасности

[PB_TEMADUR_10_MSDS](#)

Паспорт техники безопасности растворителя

[PB_Thinner_1048_1061](#)

Паспорт техники безопасности отвердителя

[PB_HARDENER_008_7590](#)

□Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления. Данный продукт предназначен исключительно для профессионального использования и должен применяться только специалистами, обладающими необходимыми для применения продукта знаниями и опытом. Приведённая выше информация носит рекомендательный характер. Компания-производитель не несёт ответственности за условия эксплуатации продукта и сам процесс его использования. В случае, если вы намереваетесь использовать продукт не по назначению без нашего предварительного письменного подтверждения его пригодности для



Temadur 10 - Темадур 10

заявленной цели, такое использование осуществляется на ваш собственный риск.

[Назад](#)